



A G E N Z I A D E L D E M A N I O

Direzione Regionale Piemonte e Valle d'Aosta

RETTIFICA AVVISO DI VENDITA

ERRATA CORRIGE

dell'Avviso di Vendita prot. n° **9126** del **22/07/2024**

L'AGENZIA DEL DEMANIO

istituita con il decreto legislativo 30 luglio 1999 n° 300 con la finalità di amministrare e gestire in nome e per conto dello Stato i beni immobili di proprietà, trasformata in Ente Pubblico Economico con Decreto Legislativo del 03 luglio 2003 n° 173,

RETTIFICA

al capitolo "Modalità di presentazione dell'offerta", al punto 6, la data 04/09/2024 è da sostituire con la data **26/09/2024**

al capitolo "Individuazione del contraente", al punto 1, la data 06/09/2024 è da sostituire con la data **27/09/2024**

Il Direttore Regionale
Ing. Sebastiano Caizza

